

واحد آموزش مرکز پژوهش و مهندسی جوش ایران در راستای ارتقاء سطح دانش فنی و مهارتهای عملی متخصصین صنعت جوش و برش و نیز تربیت نیروهای متخصص و ماهر مورد نیاز صنایع کشور با رویکرد بهبود مستمر سطح کیفی دوره‌های آموزشی و به منظور افزایش رضایتمندی مشتریان تقویم آموزشی سال ۱۳۸۹ خود را با در نظر گرفتن تسهیلات ویژه جهت بهره‌برداری اشخاص حقیقی، شرکتها، سازمانها و نهادهای مختلف به شرح ذیل اعلام می‌نماید.

توجه: تقویم آموزشی مذکور جهت اجرا در محل مرکز برنامه ریزی گردیده است. لذا در صورت تمایل شرکتها و مؤسسات این مرکز آمادگی دارد دوره‌های فوق و یا دوره‌های آموزشی دیگر مرتبط با صنعت جوش و برش را مطابق با نیاز مشتری طراحی، برنامه ریزی و در خارج از محل مرکز برگزار نماید.

دوره های آموزشی تخصصی کوتاه مدت

ردیف	عنوان دوره	مدت دوره (ساعت)	کد دوره	تاریخ شروع	تاریخ پایان	شهریه (ریال)	
						نوع گواهینامه	
						ASNT Level II	IWREC Attendance
۱	بازرسی جوش به روش چشمی سطح II, I	۴۰	VT	۸۹/۱/۲۸ ۸۹/۳/۱ ۸۹/۴/۶ ۸۹/۵/۹ ۸۹/۶/۲۰	۸۹/۲/۱ ۸۹/۳/۵ ۸۹/۴/۱۰ ۸۹/۵/۱۳ ۸۹/۶/۲۴	۴/۲۲۵/۰۰۰/-	۲/۴۷۵/۰۰۰/-
۲	بازرسی جوش به روش مایعات نافذ سطح II, I	۴۰	PT	۸۹/۲/۱۱ ۸۹/۴/۱۲ ۸۹/۶/۲۷	۸۹/۲/۱۵ ۸۹/۴/۱۶ ۸۹/۶/۳۱	۴/۲۲۵/۰۰۰/-	۲/۴۷۵/۰۰۰/-
۳	بازرسی جوش به روش ذرات مغناطیسی سطح II, I	۴۰	MT	۸۹/۳/۸ ۸۹/۵/۱۶	۸۹/۳/۱۲ ۸۹/۵/۲۰	۴/۲۲۵/۰۰۰/-	۲/۴۷۵/۰۰۰/-
۴	بازرسی جوش به روش آلتراسونیک سطح II, I	۹۶	UT	۸۹/۲/۱۸ ۸۹/۴/۲۰ ۸۹/۶/۱۶	۸۹/۲/۲۹ ۸۹/۴/۳۰ ۸۹/۶/۱۸	۷/۵۲۵/۰۰۰/-	۵/۷۷۵/۰۰۰/-
۵	بازرسی جوش به روش جریان گردابی سطح II, I	۸۰	ET		بهماهنگی	۸/۰۷۵/۰۰۰/-	۶/۳۲۵/۰۰۰/-
۶	بازرسی جوش به روش رادیوگرافی صنعتی سطح II, I	۹۶	RT		بهماهنگی	۷/۵۲۵/۰۰۰/-	۵/۷۷۵/۰۰۰/-

ردیف -	عنوان دوره	مدت دوره (ساعت)	کد دوره	تاریخ	تاریخ	شهریه (ریال)	
				شروع	پایان		نوع گواهینامه
				بهماهنگی			
۷	تفسیر فیلم‌های رادیوگرافی سطح II, I	۴۰	RTI	۸۹/۲/۴ ۸۹/۳/۲۹ ۸۹/۵/۳۰	۸۹/۲/۸ ۸۹/۴/۲ ۸۹/۶/۳	۴/۲۲۵/۰۰۰/- ۲/۴۷۵/۰۰۰/-	
۸	بازرسی رنگ و پوشش مطابق NACE	۴۸	CIP	بهماهنگی		۵/۵۰۰/۰۰۰/-	
۹	مدیریت کیفیت در جوش مطابق ISO 3834	۳۲	ISO	۸۹/۳/۱۶ ۸۹/۵/۲۳	۸۹/۳/۱۹ ۸۹/۵/۲۶	۲/۲۰۰/۰۰۰/-	
۱۰	جوشکاری مقاومتی	۳۲	RW	بهماهنگی		۲/۲۰۰/۰۰۰/-	
۱۱	جوشکاری پلاستیک	۳۲	Plastic	بهماهنگی		۲/۲۰۰/۰۰۰/-	
۱۲	ریسک در بازرسی	۲۴	RBI	بهماهنگی		۲/۵۳۰/۰۰۰/-	
۱۳	دوره آلتراسونیک (اتصالات TYK)	۴۰	UT RP2X	بهماهنگی		۳/۲۲۵/۰۰۰/- ۲/۴۷۵/۰۰۰/-	
۱۴	بررسی علل عیوب و پیچیدگی در جوش	۴۰	Defect	بهماهنگی		۲/۴۲۰/۰۰۰/-	
۱۵	بازرسی جوش خطوط لوله	۳۲	API 1104	۸۹/۳/۲۲ ۸۹/۵/۳۰	۸۹/۳/۲۵ ۸۹/۶/۲	۲/۴۲۰/۰۰۰/-	
۱۶	بازرسی جوش مخازن تحت فشار	۳۲	ASME VIII	بهماهنگی		۲/۴۲۰/۰۰۰/-	
۱۷	بازرسی جوش مطابق استاندارد AWS QC-1	۸۰	Inspection	۸۹/۲/۴ ۸۹/۴/۲۰ ۸۹/۶/۱۳	۸۹/۲/۱۵ ۸۹/۴/۳۱ ۸۹/۶/۲۴	۴/۴۰۰/۰۰۰/-	
۱۸	کنترل کیفی جوش به روش آزمایش‌های مخرب	۴۰	DT	بهماهنگی		۲/۷۵۰/۰۰۰/-	
۱۹	دستورالعمل رویه جوشکاری و تأیید کیفی جوش	۴۰	WPS & PQR	۸۹/۲/۱۸ ۸۹/۴/۱۲ ۸۹/۶/۲۰	۸۹/۲/۲۲ ۸۹/۴/۱۶ ۸۹/۶/۲۴	۲/۵۸۵/۰۰۰/-	

کلاسهای آمادگی Level III

هزینه آموزش	تاریخ برگزاری		مدت دوره (ساعت)	عنوان دوره	ردیف
	پایان	شروع			
۳/۳۰۰/۰۰۰/-	بهماهنگی		۴۰	دوره پایه (Basic)	۱*
۱/۸۰۰/۰۰۰/-	بهماهنگی		۲۴	بازرسی بروش چشمی (VT)	۲
۲/۰۰۰/۰۰۰/-	بهماهنگی		۲۴	بازرسی بروش مایعات نافذ (PT)	۳
۱/۹۰۰/۰۰۰/-	بهماهنگی		۲۴	بازرسی بروش ذرات مغناطیسی (MT)	۴
۳/۳۰۰/۰۰۰/-	بهماهنگی		۴۰	بازرسی بروش رادیوگرافی (RT)	۵
۳/۳۰۰/۰۰۰/-	بهماهنگی		۴۰	بازرسی بروش التراسونیک (UT)	۶
۵/۲۰۰/۰۰۰/-	بهماهنگی		۴۰	بازرسی بروش جریانهای گردابی (ET)	۷

*حضور در دوره پایه (Basic) جهت شرکت در سایر متدهای NDT الزامی می باشد.

کارگاههای آموزشی

هزینه آموزش، آزمون و صدور گواهینامه (IWREC) (ریال)	تاریخ برگزاری		مدت دوره (ساعت)	عنوان دوره	ردیف
	پایان	شروع			
۳/۰۰۰/۰۰۰/-	بهماهنگی		۳۲	روشهای انتخاب آلیاژهای فلزی	۱
۱/۷۰۰/۰۰۰/-	بهماهنگی		۱۶	عملیات حرارتی در جوش	۲
۱/۷۰۰/۰۰۰/-	بهماهنگی		۱۶	اصول انتخاب الکتروود برای جوشکاری آلیاژهای آهنی	۳

توجه: افرادی که در کارگاه آموزشی ردیف ۱ شرکت نمایند در صورت تمایل به حضور در کارگاه آموزشی ردیف ۳ می بایستی تنها در روز دوم کارگاه حضور یابند. ضمناً شهریه جهت این دسته از دانشجویان مبلغ -/۵۰۰/۰۰۰ ریال می باشد.

دوره‌های آموزش جوشکار ماهر فولاد در سطوح مختلف با گواهینامه انستیتو بین‌المللی جوش و یامطابق با استانداردهای معتبر سنجش مهارت جوشکار نظیر EN-287، AWS، API 1104 و...

شرایط شرکت در دوره	هزینه آزمون و صدور گواهینامه (ریال)	هزینه آموزش (ریال)	مدت دوره (ساعت)	سطح مهارت	عنوان دوره	ردیف
آمادگی جسمانی مناسب برای جوشکار	EN	EN-287	عملی EN			
	۱/۲۰۰/۰۰۰	۱۰/۰۸۰/۰۰۰	۱۴۰	Fillet Weld	جوشکاری قوسی به روش الکتروود دستی (MMA)	۱
			۱۵۰	Butt Weld		
			۱۵۰	Pipe Weld		
	۱/۲۰۰/۰۰۰	۳۱/۶۸۰/۰۰۰	۴۴۰	جمع		
	۱/۵۰۰/۰۰۰	۱۶/۳۸۰/۰۰۰	۱۸۰	Fillet Weld	جوشکاری قوسی تحت پوشش گاز محافظ (MAG)	۲
			۱۵۰	Butt Weld		
			۱۲۵	Pipe Weld		
	۱/۵۰۰/۰۰۰	۴۱/۴۰۵/۰۰۰	۴۵۵	جمع		
	۱/۲۰۰/۰۰۰	۷/۲۰۰/۰۰۰	۱۰۰	Fillet Weld	جوشکاری قوسی با الکتروود تنگستنی (TIG)	۳
			۱۰۰	Butt Weld		
			۱۰۰	Pipe Weld		
	۱/۲۰۰/۰۰۰	۲۱/۶۰۰/۰۰۰	۳۰۰	جمع		

توضیح: در صورت تمایل متقاضی به تعداد ساعات آموزشی کمتر هزینه مربوط به دوره‌های جوشکاری به همان اندازه ساعات آموزشی با وی تسویه خواهد شد.

دوره‌های آموزشی بین‌المللی

ردیف	عنوان دوره	مدت دوره (ساعت)	کد دوره	روزها و ساعات برگزاری	تاریخ شروع	تاریخ پایان	شهریه (ریال)	طول دوره (ماه)
۱	مهندسی بین‌المللی جوش	۴۳۸	IWE	چهارشنبه و پنج‌شنبه ۸/۳۰-۱۶-۴۰	۸۹/۴/۲	۸۹/۱۲/۵	۴۵/۰۰۰/۰۰۰/-	۹
۲	تکنولوژیست بین‌المللی جوش	۳۳۸	IWT	چهارشنبه و پنج‌شنبه ۸/۳۰-۱۶-۴۰	۸۹/۴/۲	۸۹/۱۲/۵	۳۳/۰۰۰/۰۰۰/-	۷
۳	بازرس بین‌المللی جوش سطح B	۱۰۵	IWIP-B	چهارشنبه و پنج‌شنبه ۸/۳۰-۱۶-۴۰	۸۹/۴/۲	۸۹/۷/۲	۱۷/۰۰۰/۰۰۰/-	۳
۴	بازرس بین‌المللی جوش سطح S	۱۵۷	IWIP-S	چهارشنبه و پنج‌شنبه ۸/۳۰-۱۶-۴۰	۸۹/۴/۲	۸۹/۸/۲	۲۲/۰۰۰/۰۰۰/-	۴
۵	بازرس بین‌المللی جوش سطح C	۲۱۷	IWIP-C	چهارشنبه و پنج‌شنبه ۸/۳۰-۱۶-۴۰	۸۹/۴/۲	۸۹/۹/۲	۲۸/۰۰۰/۰۰۰/-	۵
۶	مربی بین‌المللی جوش	۱۴۰	IWP	پنجشنبه و جمعه ۸/۳۰-۱۶-۴۰	۸۹/۴/۳	۸۹/۷/۳	۱۴/۰۰۰/۰۰۰/-	۳

تسهیلات پیش بینی شده جهت بهره‌برداری مشتریان دوره‌های آموزشی تخصصی

• تسهیلات دوره های کوتاه مدت

- ۱- کلیه دانشجویان دانشگاهها و مؤسسات آموزش عالی کشور با ارائه گواهینامه معتبر اشتغال به تحصیل می‌توانند از تخفیف ۱۰ درصدی هزینه دوره آموزشی بهره‌برداری نمایند.
- تبصره: دانشجویان نظام علمی کاربردی مرکز پژوهش و مهندسی جوش ایران از ۱۵ درصد تخفیف شهریه دوره آموزشی برخوردار می‌باشند و در صورتیکه تا زمان ثبت نام دارای معدل کل بالای ۱۶ باشند از ۲۰ درصد تخفیف بهره‌مند خواهند گردید.
- ۲- شرکتها و سازمانهایی که حداقل سه نفر را برای یک دوره آموزشی معرفی نمایند از ۱۰ درصد تخفیف شهریه دوره آموزشی برخوردار میگردند.
- ۳- افراد حقیقی که در طول شش ماه حداقل در سه دوره آموزشی شرکت نمایند از ۱۵ درصد تخفیف ویژه سومین دوره آموزشی برخوردار میگردند.
- ۴- دانشجویانی که در یک دوره آموزشی حداکثر نمره آزمون (۱۰۰٪) را کسب نمایند از ۱۰ درصد تخفیف برای دوره آموزشی بعدی برخوردار می‌گردند.

از متقاضیان شرکت در دوره‌ها تقاضا می‌گردد جهت ثبت نام با در دست داشتن ۲ قطعه عکس، فتوکپی شناسنامه، مدارک اختصاصی دوره و اصل فیش بانکی (در وجه مرکز پژوهش و مهندسی جوش ایران به شماره حساب ۱۲۱۸۶۱۳۱۲۴ بانک ملت شعبه شهران کد ۶۷۷۷۷) به آدرس بزرگراه همت غرب- خیابان شهید کبیری طامه (شاهین شمالی) - خیابان شهید بصارتی (هفتم شرقی) - نبش کوچه معادن - پلاک ۱۷ مراجعه و یا جهت کسب اطلاعات بیشتر با شماره تلفن‌های واحد آموزش ۴۴۶۰۶۱۶۷ و ۴۴۶۰۵۶۴۴ تماس حاصل نمایند.

تلفنهای عمومی مرکز: ۳-۴۴۶۰۵۶۰۱ نامبر: ۴۴۶۰۵۳۶۹ www.iwrec.co.ir